



QUALIPAC 
Château-Thierry

recrute en CDI un(e) Supply-Chain Manager

Sur le marché du parfum et de la cosmétique, Qualipac Château-Thierry, société du groupe Pochet, se distingue par sa maîtrise de l'injection des matières plastiques, en particulier celle du Surlyn®, et son expertise dans les domaines du décor et de l'assemblage des composants même les plus complexes. Le site s'illustre également par son excellence en matière de vernissage, de laquage et de métallisation sous vide.

Très active sur le marché du parfum, l'usine a également développé une expertise dans le soin et aménagé un espace de production en zone propre, afin de garantir à ses clients un niveau de qualité optimal.

Rattaché(e) hiérarchiquement au Directeur d'usine et fonctionnellement au Directeur Supply chain Pôle, le(la) Supply Chain Manager aura pour missions :

- ✓ **La responsabilité du service Supply Chain du site incluant le magasin** (réceptions, expéditions et facturation),
- ✓ **Le pilotage et de la gestion du PIC/PDP/MRP2.** Ces process incluent la gestion de la totalité de la demande (les nouveaux projets, les commandes et les prévisions) et de la capacité de toutes les ressources ainsi que les flux associés,
- ✓ **Assurer la communication auprès des clients, l'interface avec les commerciaux, les chefs de projets, la supply chain globale, les fournisseurs, les achats et l'ensemble des acteurs du site,**
- ✓ **L'optimisation de l'utilisation de la capacité** pour une bonne maîtrise des coûts et des délais. Gère le RCCP et s'assure de la qualité des données techniques en relation avec le service technique,
- ✓ **De fournir les données nécessaires** pour décider des moyens techniques, humains et financiers à mettre en place dans le cadre du Budget et de la gestion de la demande mensuelle.
- ✓ **Responsabilité de l'OTIF et des stocks, de la logistique et des Incoterms.**
- ✓ Responsabilité de la **mise à jour des données critiques statiques et dynamiques** dans SAP
- ✓ Responsabilité des **transactions de l'exécution des commandes et du contrôle des consommations matières**
- ✓ **Contribuer à la préparation et à l'intégration dans SAP du Budget**
- ✓ En coopération avec le contrôle de gestion et sous la supervision du Directeur du site **assure l'adéquation du PDP avec le Budget et propose les actions correctives en cas d'écarts**
- ✓ **Responsabilité des flux matières** dans les ateliers (fonctionnel) et dans le magasin (hiérarchique)
- ✓ **Proposer des plans de progrès** pour améliorer l'efficacité de la supply chain

PROFIL : Niveau Bac +3/5 expérimenté en supply chain - Certifié APICS/CPIM si possible -Connaissances obligatoire MRPII

Maîtriser les outils bureautiques +SAP, connaissance de PREACTOR appréciée

Maîtrise de l'anglais

Rigoureux(se) et méthodique. Manager confirmé.

CONTACT : carole.sellier@qualipac.fr