

>> ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE DU 05 Avril 2022

Réélection de candidat-es :



François BURTEAUX

François a 30 ans d'expérience dans le conseil, la qualité, l'assistance à la maîtrise d'ouvrage et depuis 10 ans la Supply Chain, en ce moment centré chez ESSILOR sur les actions de développement des bonnes pratiques, des compétences, et des méthodes pour en renforcer l'efficacité. François s'intéresse plus particulièrement à l'amélioration des compétences Supply Chain via la mise en œuvre d'une Supply Chain Academy ; à l'emploi de l'Intelligence Artificielle pour les prévisions et la planification, mais également à la mise en œuvre du DDMRP.



Nicolas BERGERAS

Autres Certifications : Green Belt

Nicolas a différentes expériences industrielles dans le secteur électrique, le secteur ferroviaire, et depuis dix ans dans le secteur pneumatique chez MICHELIN. La gestion de projets de produits nouveaux, l'organisation, le management de production l'ont progressivement amené vers la supply chain : la pose des bases et des bonnes pratiques de la méthode MRP II, l'accompagnement d'équipes dans le changement apporté par un nouvel ERP, la mise en œuvre de flux tiré, le tout soutenu par un apport théorique au travers de la certification CPIM de l'APICS et la Green Belt de l'IIBLC. Depuis c'est une passion professionnelle qu'il s'efforce de vivre en alternant les postes opérationnels de planification en usine et des postes plus d'ingénierie axés sur l'amélioration et l'évolution du processus de planification. Depuis maintenant quelques années, il a également trouvé intéressant de partager cette passion avec des étudiants. Nicolas intervient donc ponctuellement pour leur apporter en complément de la théorie une vision terrain.



Anne SCHATZ

Après une expérience dans le monde des start-ups, Anne a rejoint le groupe Total dans un premier temps en tant que chef de projet informatique avant d'évoluer vers des fonctions orientées process et conduite du changement dans un contexte international. Un poste de coordinatrice de la transformation digitale de son entité lui a permis de se confronter aux mutations de la supply chain suite à l'impact des nouvelles technologies, puis d'évoluer dans ce domaine pour définir les bonnes pratiques et accompagner les filiales du monde entier dans leur mise en place de l'usine au client, ainsi que dans la vision stratégique de leur supply chain grâce, notamment, au network design. Anne a aussi participé à la mise en place d'une équipe de pilotage mondial dont l'objectif est d'apporter une vision globale et d'optimiser la supply chain dans son ensemble sur un périmètre d'environ 150 pays.

Candidat-es recommandés par le Conseil d'Administration :



Antoine DUPONT

Antoine a développé une expérience robuste dans le pilotage de projets Lean et Supply Chain au sein de l'industrie pharmaceutique au Royaume-Uni et au Vietnam. Son expérience en tant qu'analyste optimisation de stocks lui a permis de comprendre toutes les interactions entre le Supply Chain Management, le pilotage des systèmes d'information et la démarche d'amélioration continue. Dans son parcours, Antoine a pu mesurer les impacts sur la performance des entreprises d'une implémentation de solution informatique douloureuse, en échec et anxiogène. Il s'efforce donc depuis 8 ans à faire le lien entre la gestion des systèmes d'information et le Supply Chain Management. Il accompagne notamment l'ensemble des collaborateurs pour une meilleure compréhension de l'apport des systèmes d'information dans les prises de décision liées à la gestion des flux.